



Tuczno, dn. 02.12.2015 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/4.4/2015

**na dostawę dodatkowych komponentów do linii technologicznej do wytwarzania soli ochronnej do zmywarek w postaci mini tabletek solnych**

*oraz*

**na przeprowadzenie szkolenia z obsługi i konserwacji linii technologicznej**

### I. Przedmiot zamówienia

W związku z realizacją projektu, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 4.4 „Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013, pn.

*„Innowacyjne kuliste minitabletki solne do zmywarek w nowoczesnej technologii prasowania soli”,*

SOLLEMAN sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Zbożowej 7, 09-410 Płock, zaprasza do składania ofert w odpowiedzi na niniejsze Zapytanie ofertowe, którego przedmiot obejmuje:

1. **dostawę, montaż i uruchomienie dodatkowych komponentów do linii technologicznej,**
2. **przeprowadzenie szkolenia z obsługi i konserwacji linii technologicznej,**

Opis przedmiotu projektu zawarto w Załączniku nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.

Wszystkie zamówione komponenty linii technologicznej należy dostarczyć na adres wskazany przez Zamawiającego najpóźniej do dnia 24 grudnia 2015 r.

Termin realizacji szkoleń zostanie wyznaczony przez Zamawiającego w porozumieniu z wybranym Oferentem. Termin zakończenia szkoleń nie może być późniejszy niż 30 grudnia 2015r.

### II. Miejsce, termin i forma składania ofert

Oferty można składać drogą pocztową, przesyłką kurierską lub dostarczyć osobiście do biura spółki SOLLEMAN sp. z o.o. zlokalizowanego w Tucznie, na adres: **ul. Bydgoska 10, 88-180 Tuczno**, lub przesłać mailem na adres **p.tomaszewski@solleman.pl** w terminie do dnia **10.12.2015 r.**

Data złożenia oferty jest data jej wpływu do biura Zamawiającego lub data wpływu wiadomości poczty elektronicznej na wskazany adres e-mail. Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po terminie przewidzianym do składania ofert wskazanym powyżej nie będą oceniane.

Oferty należy składać na załączonym do niniejszego Zapytania Formularzu Ofertowym. Formularz musi być odpowiednio wypełniony we wskazanych do tego miejscach, zgodnie z podaną w formularzu informacją, opatrzony pieczęcią firmową Oferenta oraz podpisany przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta. **Oferty nie złożone na formularzu nie będą rozpatrywane.** Do formularza oferty można załączyć dodatkowe załączniki w postaci np. specyfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia.

Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę w ramach niniejszego postępowania.

Osobą do kontaktu jest Przemysław Tomaszewski:  
tel.: +48 884 990 852, e-mail: [p.tomaszewski@solleman.pl](mailto:p.tomaszewski@solleman.pl)

### III. Termin ważności oferty

Termin związania ofertą powinien wynosić nie mniej niż **60 dni** od dnia złożenia oferty. Oferent może zaproponować dłuższy termin obowiązywania złożonej oferty.

### IV. Kryteria oceny ofert

LP.	Kryteria wyboru	Waga kryterium	Punktacja
1	<b>Cena netto*</b> (łącznie cena za wszystkie komponenty wraz z kosztem dostawy, montażu i uruchomienia oraz cena za przeprowadzenie szkoleń)	3	Maksymalnie 10 punktów, stosując poniższy wzór: $Lc = Cmin / Co * 10$ pkt, gdzie: Lc - Liczba punktów w kryterium „cena”, Cmin - Najniższa cena netto spośród złożonych ofert (w PLN), Co - Cena netto ocenianej oferty (w PLN).
2	<b>Okres gwarancji dodatkowych komponentów do linii technologicznych (w miesiącach)</b>	1	Maksymalnie 10 punktów, stosując poniższy wzór: $Lg = Go / Gmax * 10$ pkt, gdzie: Lg - Liczba punktów w kryterium „Okres gwarancji” (w miesiącach), Gmax – Najdłuższy zaproponowany okres gwarancji komponentów do linii technologicznej w złożonych ofertach (w miesiącach). Go – Okres gwarancji komponentów do linii technologicznej w ocenianej ofercie (w miesiącach).
3	<b>Czas reakcji serwisowej dla dodatkowych komponentów do linii technologicznej (w godzinach)</b>	1	Maksymalnie 10 punktów, stosując poniższy wzór: $Lr = Rmin / Ro * 10$ pkt, gdzie: Lr - Liczba punktów w kryterium „Reakcja serwisowa”, Rmin – Najszybszy czas reakcji serwisowej dla dodatkowych komponentów do linii technologicznej w złożonych ofertach (w godzinach), Ro - Czas reakcji serwisowej dla dodatkowych komponentów do linii technologicznej w ocenianej ofercie (w godzinach).

\* w przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny przez Komisję Konkursową

### V. Wybór oferty

Wybór oferty zostanie dokonany z należytą starannością z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, bezstronności, obiektywności, efektywności oraz przejrzystości. Sumę punktów dla każdej oferty stanowi iloczyn poszczególnych kryteriów i ich wag. Punktacja w poszczególnych kryteriach oceny zaokrąglana będzie w górę do dwóch miejsc po przecinku.

Brak odniesienia się w ofercie do któregośkolwiek spośród kryteriów punktowanych, wyszczególnionych w pkt IV, będzie skutkowało przyznaniem 0 pkt za dane kryterium.

Za najkorzystniejszą ekonomicznie i jakościowo ofertę zostanie uznana oferta, która w toku oceny uzyska największą liczbę punktów.

W przypadku braku możliwości dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na remisowy wynik ich oceny, Zamawiający przeprowadzi negocjacje z Oferentami.



W przypadku, gdy Oferent, którego oferta została wybrana za najkorzystniejszą, uchyli się od podjęcia prawnego zobowiązania do realizacji zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru najkorzystniejszej oferty spośród pozostałych ofert.

W przypadku, gdy cena wykonania zamówienia w złożonych ofertach przekroczy wartość środków finansowych przeznaczonych na realizację tego celu, wybór ofert może zostać unieważniony lub mogą zostać przeprowadzone dodatkowe negocjacje cenowe z trzema Oferentami, którzy otrzymali najwyższą liczbę punktów w wyniku oceny.

## VI. Postanowienia końcowe

Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych.

Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia w części lub w całości postępowania ofertowego bez podania przyczyn, bądź jego zamknięcia w całości lub części bez wyboru którejkolwiek z ofert.



## ZAŁĄCZNIK NR 1 - CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU ZAPYTANIA

### Przedmiot zapytania ofertowego:

#### **I. Dodatkowe komponenty do linii technologicznej do wytwarzania soli ochronnej do zmywarek w postaci mini tabletek solnych - przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż i uruchomienie następujących komponentów:**

1. zabudowa maszyn produkcyjnych (tabletkarki, maszyny pakującej) służąca do stworzenia stałych warunków pracy maszyn i ochronny przed zmiennymi warunkami panującymi w hali:
  - wykonanie projektu zabudowy tabletkarek oraz maszyny pakującej.
  - wykonanie konstrukcji pod zabudowę oraz wykonanie obudowy z płyt warstwowych o grubości min. 50 mm.
  - wykonanie otworów okiennych i drzwiowych w obudowie maszyn produkcyjnych.
2. moduł osuszacza powietrza do utrzymywania stałej wilgotności powietrza, konieczny przy przetrzymywaniu soli bez antyzbrylacza:
  - zmywalny i niepylący rotor,
  - wewnętrzny odzysk ciepła,
  - obudowa z blachy nierdzewnej,
  - wydajność osuszacza mim 12 kg wody/h ,
  - dla parametrów wejściowych powietrza 20<sup>0</sup> C 60% RH,
  - ilość powietrza suchego mim 2200 m<sup>3</sup> /h-dyspozycja ciśnienia statycznego 300 Pa,
  - ilość powietrza wilgotnego 700 m<sup>3</sup>/h,
  - moc nagrzewnicy regeneracji min 17 kW.
3. moduł dwóch urządzeń filtrowentylujących stanowiących odciąg pyłów solnych z wewnątrz maszyn tabletkujących:
  - zasilanie elektryczne trójfazowe,
  - min wydajność powietrza 1700 m<sup>3</sup>/h,
  - podciśnienie na wejściu ssania min 1400 Pa,
  - min prędkość powietrza na wejściu ssania 22 m/s.
4. moduł młyna do mielenia soli, konieczny przy zawróceniu do ponownej produkcji niepełnowartościowych minitabletek:
  - walce mielące min 2 szt.,
  - moc silnika elektrycznego max 11 kW.,
  - ciężar urządzenia max 650 kg,
  - wydajność mim 100 kg/h.
5. pełna automatyzacja linii produkcyjnej:
  - wykonanie projektu automatyzacji linii produkcyjnej,
  - wykonanie połączeń wyprowadzeń czujników do centrali sterującej,
  - wykonanie stanowiska sterującego.

#### **II. Przeprowadzenie specjalistycznego szkolenia z obsługi linii technologicznej oraz z konserwacji linii technologicznej:**

1. Czas trwania:
  - Szkolenie z obsługi linii technologicznej - 3 dni (min. 7 godz. szkolenia/dzień),
  - Szkolenie z konserwacji linii technologicznej - 2 dni (min. 7 godz. szkolenia/dzień),



2. Termin szkolenia – nie później niż do dnia 24 grudnia 2015 r.; termin ustalony przez Zamawiającego w porozumieniu z Wykonawcą.
3. Liczba uczestników szkolenia zostanie wskazana przez Zamawiającego; grupa nie będzie obejmowała więcej niż 20 osób.
4. Miejsce szkolenia: hala produkcyjna należąca do Zamawiającego (Tuczno, ul. Bydgoska 10).
5. Ukończenie szkolenia należy potwierdzić wydaniem zaświadczeń/certyfikatów dla uczestników.



....., dnia .....  
(miejsce i data przygotowania oferty)

## FORMULARZ OFERTOWY

### W imieniu firmy

(nazwa, adres siedziby Oferenta, NIP, REGON, dane teleadresowe / ew. czytelna pieczęć)

### w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe

nr 4/4.4/2015 z dnia 02.12.2015 r.

na dostawę dodatkowych komponentów do linii technologicznej do wytwarzania soli ochronnej do zmywarek w postaci mini tabletek solnych

oraz

na przeprowadzenie szkolenia z obsługi i konserwacji linii technologicznej

w ramach realizacji projektu pt.

„Innowacyjne kuliste minitabletki solne do zmywarek w nowoczesnej technologii prasowania soli”  
współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013  
Działanie 4.4. Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

### przedstawiam następującą ofertę:

#### 1. Cena:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Cena netto	VAT	Cena brutto
1	Dodatkowe komponenty do linii technologicznej do wytwarzania soli ochronnej do zmywarek			
2	Szkolenie z obsługi linii technologicznej (3 dni)			
3	Szkolenie z konserwacji linii technologicznej (2 dni)			
	<b>ŁĄCZNIE</b>			

#### 2. Okres gwarancji dodatkowych komponentów do linii technologicznych (w miesiącach):

.....

#### 3. Czas reakcji serwisowej dla dodatkowych komponentów do linii technologicznej (w godzinach): .....



Termin ważności oferty wynosi 60 dni od dnia jej przygotowania.

**OŚWIADCZENIA OFERENTA DOT. ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 4/4.4/2015:**

1. Oświadczam, że zapoznałem się z *Zapytaniem ofertowym* i uznaję się za związanego określonymi w niej wymaganiami i zasadami postępowania oraz że uzyskałem wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.
2. Oświadczam, że przedmiot oferty jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia, w tym wymaganiami technicznymi zawartymi w *Zapytaniu ofertowym*.
3. Oświadczam, że posiadam odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia do wykonywania działalności obejmującej przedmiot niniejszego *Zapytania ofertowego*.
4. Oświadczam, że niniejsza oferta stanowi ofertę w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego.
5. Oświadczam, że nie jestem powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. Oświadczam, że znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie przedmiotu Zamówienia w zakresie i terminie określonym przez Zamawiającego w *Zapytaniu ofertowym*.

**ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY (jeśli dotyczy):**

1. ...

.....  
(pieczęć firmowa i podpis Wykonawcy)